



industrial laser technology

## Competentieoverzicht ILT Fineworks

Versie: 2 NL

Laser snijden		
	Fijnsnijden	Normaalsnijden
Snijcontour: maximale afmeting:	300x350mm	1000x600mm
Materiaaldiktes:	t = 0,010 tot 1,500mm	t = 0,300 tot 3,000mm
Contour nauwkeurigheid:	Tolerantie: +/- 0,005mm	Tolerantie: +/- 0,020mm
Materiaalsoorten:	Staal, RVS, Titanium, Nikkel, Al. en hooggelegeerde staalsoorten	

Laser micro lassen	
Diverse hand- en CNC bediende lasstations binnen en buiten onze cleanroom faciliteiten	
Maximale afmetingen (lxbxh):	500x800x200mm
Materiaalsoorten:	Staal, RVS, Titanium, Nikkel en hooggelegeerde staalsoorten

Laser microbewerkingen / ablatie	
Ultra korte puls laser (UKP) bewerkingen m.b.v. 7-assige machine	
Maximale afmetingen (lxbxh):	400x300x250mm

Lasergraveren	
Maximale afmetingen (lxbxh):	400x400x200mm

Micro buigen / zetten	
Plaatdiktes:	0,05 tot 0,8mm meervoudige zettingen met kleine buigradius

Meten en kwalificeren	
Electron Beam Microscope (SEM):	100.000x vergroting, analyseprotocol mogelijk
Video 2D contourmeting:	Meetprotocol mogelijk
3D taster metingen:	Meetprotocol mogelijk
Las-analyse:	Dwarsdoorsnede analyse van samples
Lektesten onder vacuum met helium:	Vacuum pressure 10 <sup>-9</sup> mbar.l/sec (testprotocol mogelijk)

Bij nadere informatie of vragen kunt u ons bereiken op onderstaand telefoonnummer of emailadres.

### ILT Fineworks BV

Tinsteden 30, 7547 TG Enschede

T: 053-4282874

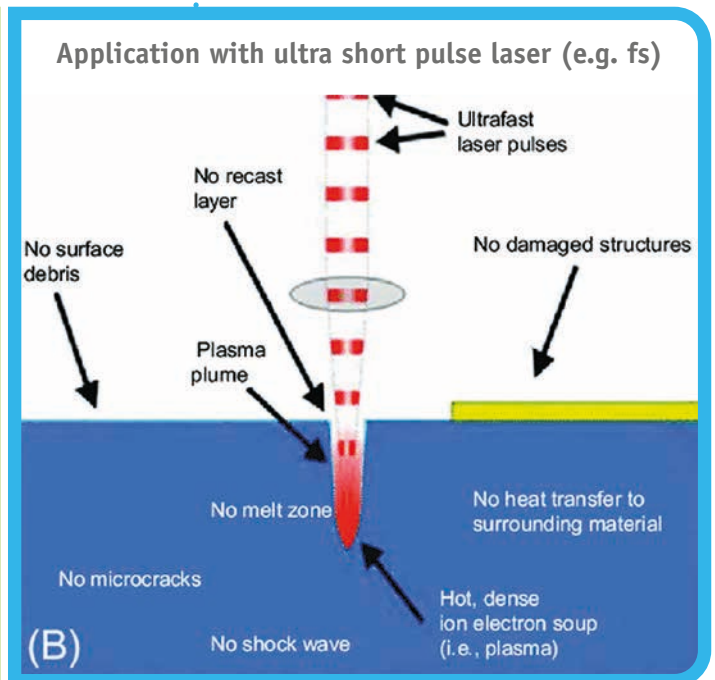
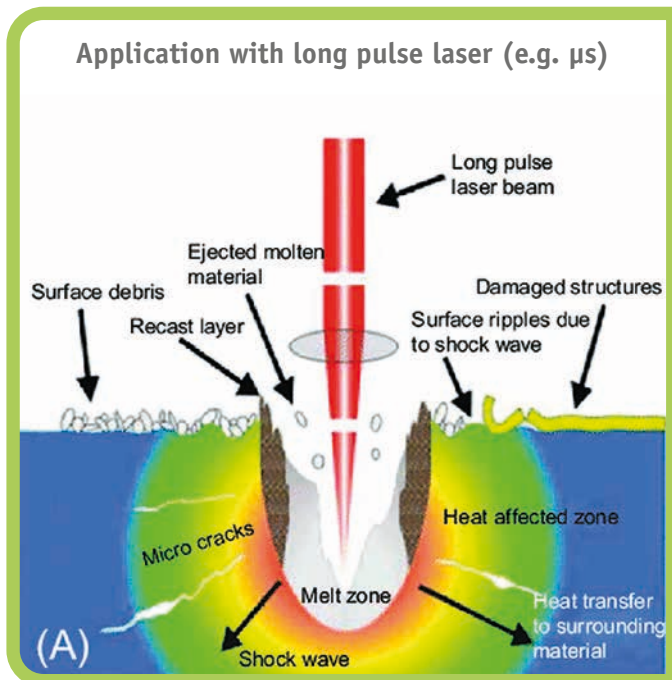
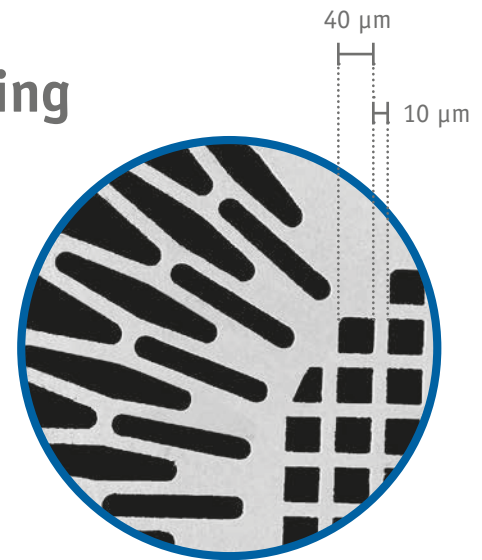
E: [info@ilt.nl](mailto:info@ilt.nl) | [www.ilt.nl](http://www.ilt.nl)





## 7-axis Ultra Short Pulse Laser processing

- ▶ Femtosecond laser with pulse length  $10^{-15}$  seconds
- ▶ Cold ablation, drilling, structuring of material surfaces
- ▶ Holes with diameter down to  $15\ \mu\text{m}$
- ▶ Material processing without thermal influences



Measurements by:  
Scanning Electron Microscope (SEM)



precision with  
the speed of light