



Kompetenzen ILT Fineworks

Version: 2 D

Laserschneiden

	Mikroschneiden	Normalschneiden
Maximum Schnittkontur:	300x350mm	1000x600mm
Materialstärke:	t = 0,010 bis 1,500mm	t = 0,300 bis 3,000mm
Konturgenauigkeit:	Toleranz: +/- 0,005mm	Toleranz: +/- 0,020mm
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Titan, Nickel, Alu und hoch legierte Stähle	

Laser Mikro schweißen

Handmäßig-, CNC gesteuerte Maschinen. Schweißen im oder außer Reinraum möglich

Maximum abmessung (lxbxh):	500x800x200mm
Materialien:	Stahl, Edelstahl, Titan, Nickel und hoch legierte Stähle

Laser Mikro bohren / ablation

Ultra kurz Puls Laser (UKP) bearbeitungs mit 7-Achsen Maschine

Maximum abmessung (lxbxh):	400x300x250mm
----------------------------	---------------

Laserbeschriften

Maximum abmessung (lxbxh):	400x400x200mm
----------------------------	---------------

Mikro biegen

Materialstärke:	0,05 bis 0,8mm Mehrfachbiegungen und kleine Biegeradius möglich
-----------------	---

Messungen und Qualifizierungen

Electronenstrahl Mikroskop (SEM):	100.000x Vergrößerung, Analyseprotokoll möglich
Video 2D Kontourmessung:	Prüfprotokoll möglich
3D messung:	Prüfprotokoll möglich
Schweißnaht prüfung:	Querschnitt Analyse
Dichtigkeitsprüfung/Vakuum/Helium	Vakuumdruck 10^{-9} mbar.l/sec (Prüfprotokoll möglich)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter der Telefonnummer oder E-Mail Adresse.

ILT Fineworks BV

Tinsteden 30, 7547 TG Enschede, Niederlande

T: +31-(0)53-4282874

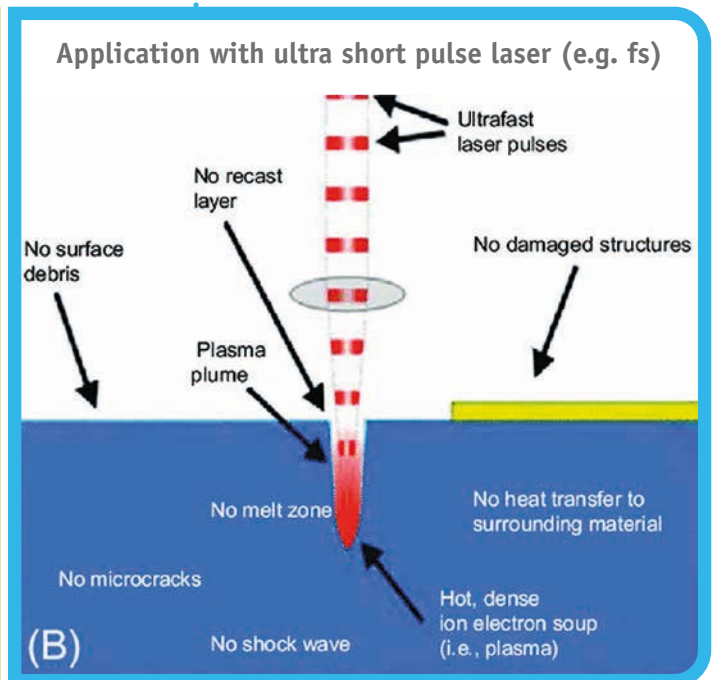
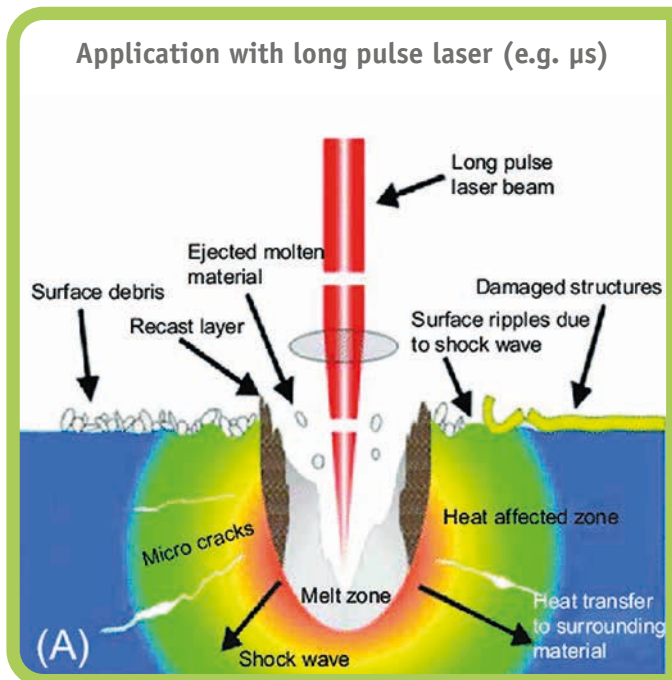
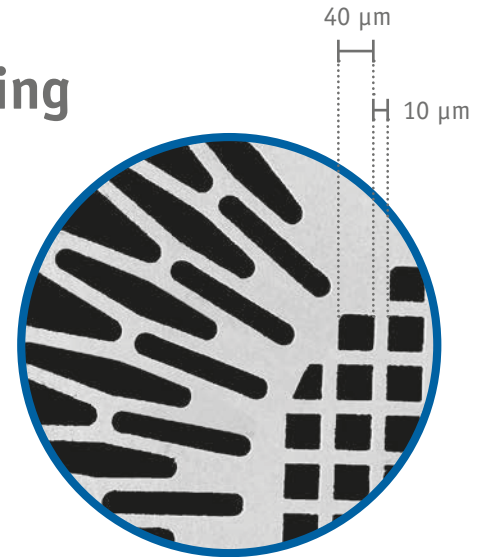
E: info@ilt.nl | www.ilt.nl





7-axis Ultra Short Pulse Laser processing

- ▶ Femtosecond laser with pulse length 10^{-15} seconds
- ▶ Cold ablation, drilling, structuring of material surfaces
- ▶ Holes with diameter down to $15\ \mu\text{m}$
- ▶ Material processing without thermal influences



Measurements by:
Scanning Electron Microscope (SEM)



precision with
the speed of light